

WYRÓWNANIE PODBUDOWY BETONEM ASFALTOWYM

1. WSTĘP.

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem wyrównania poprzecznego i podłużnego podbudowy mieszankami mineralno-asfaltowymi (betonem asfaltowym) w związku z bieżącym utrzymaniem jezdni ulic na terenie miasta Chorzowa.

2. MATERIAŁY.

Kategoria ruchu, KR 3. Mieszanka betonu asfaltowego, AC16W.

2.1. Kruszywo.

Do mieszanek mineralno-asfaltowych na warstwy wyrównawcze, wykonywanych i wbudowywanych na gorąco, należy stosować kruszywa spełniające wymagania określone w załączonej ST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 2.3.

2.2. Wypełniacz.

Do mieszanek mineralno-asfaltowych na warstwy wyrównawcze należy stosować wypełniacz wapienny spełniający wymagania podane w załączonej ST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 2.2.

2.3. Lepiszcz.

Lepiszcz (asfalt drogowy 35/50) powinny spełniać wymagania określone w załączonej ST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 2.1.

2.4. Składowanie materiałów.

Dostawy i składowanie kruszyw, wypełniaczy i lepiszcz powinny być zgodne z wymaganiami określonymi w załączonej ST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 2.1. do 2.6.

3. SPRZĘT.

3.1. Sprzęt do wykonania robót.

Sprzęt do wykonania warstw wyrównawczych z mieszanek mineralno-asfaltowych został określony w załączonej ST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 3. Wyrównanie na małych powierzchniach, zabudowanie mieszanki można wykonywać ręcznie.

4. TRANSPORT.

4.1. Transport materiałów.

Transport kruszyw, wypełniacza i lepiszcz powinien spełniać wymagania określone w załączonej ST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 4.

4.3. Transport mieszanki mineralno-asfaltowej.

Transport mieszanki mineralno-asfaltowej powinien spełniać wymagania określone w załączonej ST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 4.

5. WYKONANIE ROBÓT.

5.1. Projektowanie mieszanek mineralno-asfaltowych.

Zasady projektowania mieszanek mineralno-asfaltowych są określone w załączonych ST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 5.

5.2. Produkcja mieszanki mineralno-bitumicznej.

Zasady produkcji, dozowania składników i ich mieszania są określone w załączonej ST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 5.

5.3. Zarób próbny.

Zasady wykonania i badania podano w OST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 5.

5.4. Przygotowanie powierzchni podbudowy pod wyrównanie profilu masą mineralno-asfaltową.

Przed przystąpieniem do wykonywania wyrównania poprzecznego i podłużnego powierzchnia podbudowy powinna zostać oczyszczona z luźnego kruszywa, piasku oraz skropiona bitumem. Warunki wykonania oczyszczenia i skropienia podbudowy podane są w załączonej ST D-04.03.01 „Oczyszczenie i skropienie warstw konstrukcyjnych”.

5.5. Układanie i zagęszczanie warstwy wyrównawczej.

Minimalna grubość warstwy wyrównawczej uzależniona jest od grubości kruszywa w mieszance. Największy wymiar ziarn kruszywa nie powinien przekraczać 0,5 grubości układanej warstwy. Przed przystąpieniem do układania warstwy wyrównawczej Wykonawca powinien wyznaczyć niweletę układanej warstwy wzdłuż krawędzi podbudowy lub jej osi za pomocą stalowej linki, po której przesuwają się czujniki urządzenia sterującego układarką.

Maksymalna grubość układanej warstwy wyrównawczej nie powinna przekraczać 8 cm. Przy grubości przekraczającej 8 cm warstwę wyrównawczą należy wykonać w dwu lub więcej warstwach nie przekraczających od 6 do 8 cm.

Warstwę wyrównawczą układa się według zasad określonych w załączonej ST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 5.

Zagęszczenie warstwy wyrównawczej z mieszanki mineralno-asfaltowej wyprodukowanej i wbudowanej na gorąco odbywa się według zasad podanych w załączonej ST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 5.

Ze względu na zmienną grubość zagęszczanej warstwy wyrównawczej Wykonawca robót, na podstawie przeprowadzonych prób, przedstawi Inżynierowi do akceptacji sposób zagęszczania warstw wyrównawczych w zależności od ich grubości.

5.6. Utrzymanie wyrównanej podbudowy

Wykonawca jest odpowiedzialny za utrzymanie wyrównanej podbudowy we właściwym stanie, aż do czasu ułożenia na niej następnych warstw nawierzchni. Wszelkie uszkodzenia podbudowy Wykonawca naprawi na koszt własny.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.

6.1. Badania przed przystąpieniem do robót.

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien wykonać badania zgodnie z ustaleniami zawartymi w załączonej ST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 6, w zakresie obejmującym badania warstw leżących poniżej warstwy ścieralnej.

6.2. Badania w czasie robót.

Częstotliwość oraz zakres badań i pomiarów w czasie wykonywania podbudowy podano w załączonej ST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 6.

6.3. Wymagania dotyczące cech geometrycznych wykonanego wyrównania podbudowy.

Częstotliwość oraz zakres pomiarów dotyczących cech geometrycznych wykonanego wyrównania powinny być zgodne z określonymi w załączonej ST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 6.

7. OBMIAR ROBÓT.

7.1. Jednostka obmiarowa.

Jednostką obmiarową jest Mg wbudowanej mieszanki mineralno-asfaltowej. Wyrównanie podbudowy bet. asfaltowym – ilość jak w przedmiarze robót

8. ODBIÓR ROBÓT.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji według pkt 6 dały wyniki pozytywne.

8.1. Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu.

Roboty związane z wykonaniem wyrównania podbudowy należą do robót ulegających zakryciu.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI.

9.1. Cena jednostki obmiarowej

Cena wykonania 1 Mg wyrównania podbudowy mieszanką mineralno-asfaltową obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- oznakowanie robót,
- dostarczenie materiałów,
- wyprodukowanie mieszanki mineralno-asfaltowej,
- transport mieszanki na miejsce wbudowania,
- posmarowanie gorącym bitumem krawędzi urządzeń obcych,
- rozścielenie i zagęszczenie mieszanki zgodnie z założonymi spadkami i profilem,
- przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych wymaganych w specyfikacji technicznej.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Normy i przepisy związane z wykonaniem wyrównania podbudowy mieszankami mineralno-asfaltowymi wytwarzanymi i wbudowywanymi na gorąco są podane w załączonej ST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 10.

Opracował :

M. Daszkiewicz

Chorzów, grudzień 2014r